



## CASE STUDY

### Optimierte Entaschung mit DRYCON Compact in der Papierfabrik Schoellershammer, Deutschland

#### Situation

Die Dürener Papierfabrik Schoellershammer investiert in eine weitere Papiermaschine und verdoppelt damit die vorhandene Produktionskapazität von 250.000 Tonnen auf 500.000 Tonnen pro Jahr. Für die Produktion benötigte Wärme und den Strom erzeugt das Unternehmen in einem eigenen braunkohlegefeuerten Kraftwerk mit einer Dampfleistung von 70 t/h sowie Kraft-Wärme-Kopplung und einem Wirkungsgrad von 80%. Neben der Erweiterung der Produktionskapazität hat sich Schoellershammer auch für die Modernisierung der Entaschungsanlage des Kraftwerks entschieden und das bisherige Austragungssystem durch das Trockenentaschungssystem DRYCON Compact von Clyde Bergemann ersetzt.

Die bisherige Entaschung unterlag ökologischen Beschränkungen und entsprach nicht mehr den Anforderungen einer umweltfreundlichen, wirtschaftlichen und effizienten Entaschung.

#### Unsere Lösung

Clyde Bergemann liefert mit der patentierten Trockenentaschung DRYCON Compact eine sowohl wirtschaftlich als auch technische passende Lösung zur effizienten Förderung und Kühlung der Asche. Das System DRYCON Compact kühlt und fördert die Asche ohne jeglichen Einsatz von Wasser und generiert eine gesteigerte Anlageneffizienz durch den Nachverbrennungseffekt. Im DRYCON Compact findet eine Rückgewinnung der noch in der Asche enthaltenen Energie statt.





## DRYCON Compact entwickelt für maximale Leistungsfähigkeit

Zusätzliche sind geringe Betriebskosten und eine weiterverkäufliche Trockenasche ein Vorteil der Entaschung mittels eines DRYCON Compact.

Seit März 2015 ist das Trockenasche-Fördersystem im kommerziellen Betrieb in der Papierfabrik Schoellershammer. Zu einer Förderstrecke von insgesamt 22 Metern wird sowohl die Boden- als auch die Flugasche gefördert.

Im Anschluss an den DRYCON Compact wird die gesamte Asche in der Papierfabrik gesammelt und kann aufgrund des geringen Feuchtegehalts direkt verladen und zur Kraftwerksreststoff-Deponie abtransportiert werden.

Die Umrüstung von der Nass- auf die Trockenentaschung zeigt bereits messbare Ergebnisse und eine kurze Amortisationszeit. Das durch den DRYCON Compact Einsatz eingesparte Wasser wird in der Papierfabrik Schoellershammer für den Betrieb der neuen Papiermaschine verwendet.

Herr Duwe (Leiter, Kraftwerk Schoellershammer): „Wir sind froh die bisherige Entaschungsanlage durch DRYCON Compact ersetzt zu haben. Die monatlichen Betriebskosten erzielen gute Einsparungen im Vergleich zur Nassentaschung und bestätigen unsere „Return-of-Invest“ Rechnungen.“

### ☐ Vorteile

- Aschekühlung und -förderung ohne Einsatz von Wasser, daher keine Wasseraufbereitungskosten
- Reduzierung der unverbrannten Kohle in der Bodenmasse
- Nachverbrennungseffekt durch die Rückgewinnung der Energie steigert die Kessel-effizienz, senkt den Brennstoff und die CO<sub>2</sub> Emissionen
- Wesentlich geringere Betriebs- und Instandhaltungskosten
- Reduzierung der Kosten für den Abtransport der Asche, da kein Wasser mehr enthalten ist



Clyde Bergemann GmbH

Schillwiese 20  
D-46485 Wesel

Telefon: +49 281 815-0  
Fax: +49 281 53768

Internet: [www.cbpg.com](http://www.cbpg.com)  
E-Mail: [info@de.cbpg.com](mailto:info@de.cbpg.com)